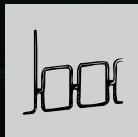
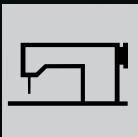


## GF - 1107 Series

GARUDAN®

- Jednojehlové rychloběžné stroje se spodním ponorným a jehelním podáváním
- Одноигольные высокоскоростные машины с нижним и игольным продвижением
- Single needle, high speed industrial sewing machines with lower drop and needle feed



## Charakteristika

Tyto stroje jsou charakteristické vysokou kvalitou zpracování, nízkou hlučností s minimálními vibracemi. Spodní ponorné a jehelní podávání zajišťuje přesné a kvalitní podání šitého materiálu. Zvětšený průchozí prostor 300 mm mezi rámencem a jehlou usnadňuje manipulaci s objemnými výrobky.

- Stroje jsou vybaveny odstříhem nití, programovatelným zpátkováním, odhazovačem nitě, elektromagnetickým zdvihem patky a zabudovaným LED osvětlením. Servomotor i řídící elektronika jsou zabudovány v hlavě šicího stroje. Toto provedení zjednoduší montáž stroje, odstraňuje nutnost kontroly a napínání klínového řemene, snižuje hlučnost a vibrace stroje. Stroj má rychlejší náběh a tím zvyšuje produktivitu výroby.
- Všechny stroje jsou vybaveny systémem uzavřeného tlakového mazání se suchou jehelní tyčí. Vše je zajištěno pomocí olejového čerpadla, které z centrálního zásobníku zajišťuje rovnoměrnou distribuci oleje do všech mazacích míst. Systém suché jehelní tyče zabraňuje možnosti vzniku zašpinění šitého výrobku olejem.
- Stroje jsou určeny pro použití při výrobě prádla, konfekce, bytového textilu, galanterijních izdelí i obuvi.

## Характеристика

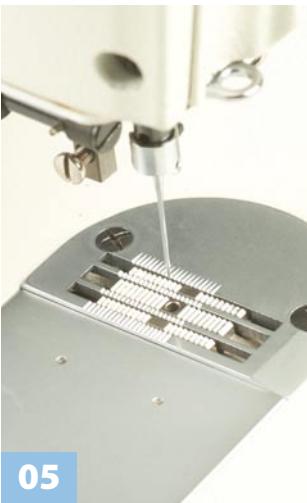
Характерной особенностью этих машин является эргономичный дизайн и низкий уровень шума и вибрации. Комбинированное нижнее отклочаемое и игольное продвижение обеспечивает высокую точность подачи материала. Увеличенное рабочее пространство между рукавом и иглой (300 мм) обеспечивает удобство в работе с объемными материалами.

- Машины оснащены автоматической обрезкой нити, программируемой закрепкой и нитеулавливателем. Сервомотор встроен в головку машины. Механизм встроенного приводами минимизирует шум, вибрацию и облегчает сборку машины. Отсутствие ремня снижает потери производительности и мощности.
- Все машины оборудованы удобной системой контроля масла с сухим иглодителем, что предотвращает загрязнение материала. Систему приводят в действие масляный насос, который обеспечивает равную подачу масла ко всем точкам смазки.
- Машины предназначены для производства верхней одежды, бытовок, галантерейных изделий и обуви.

## Technical features

Characteristic features of these machines are high quality of design and low level of noise and vibrations. Combined lower drop and needle feed ensures high precision feeding of the sewn material. Enlarged working space between the arm and needle (300 mm) facilitates comfortable manipulation with voluminous materials.

- Machines are equipped with automatic thread trimming and presser foot lift, programmable backtacking, thread wiper and integrated LED light. Servomotor is incorporated in the machine head. Direct drive mechanism minimizes noise, vibration and makes machine assembly easier (there is no need of V-belt). It minimizes the power transmission, which results in advanced working productivity.
- All machines are equipped with easy oil control system with dry needle bar, which prevents material from getting dirty by oil. The system is operated by oil pump, which provides equal supply of oil to all lubricating places.
- Machines are designed for sewing of garments, clothes, furnishings and shoes.



## Charakteristika

**01** Stroje podávají materiál délkom stehu, která je nastaviteľná v rozmezí 0 až 4 mm.

**02** Odhadovač nitě určuje jak bude vypadat lícová strana šitého výrobku. Vlevo: začátek šítí se zapnutým odhadovačem nitě, kdy je konec nitě vtažen na rub šitého díla. Vpravo: začátek šítí s vypnutým odhadovačem nitě, koneček nitě je na lící šitého díla.

**03** Vestavěný navíječ niti je snadno přístupný obsluze, která tak může lépe kontrolovat průběh navíjení spodní cívky.

**04** Intenzita svítivosti integrovaného LED osvětlení je regulovatelná ve 4 stupních.

**05 SGF0009** – Stroj je standardně dodáván s 3-řádkovým podavačem s 20 zuby a otvorem pro jehlu 2 mm. Toto vybavení je vhodné pro běžné šítí jehlami Nm. 90 až Nm. 110.

**06 SGF0010** – Vybavení pro šítí jemných materiálů s 3-řádkovým podavačem s 18 zuby a jehelním otvorem 1,5 mm. Toto vybavení je vhodné pro materiály, které budete šít jehlami Nm. 65 až Nm. 80.

**07 SGF0011** – Vybavení pro šítí kolečkovou patkou 22 mm.

**08 T35** – Teflonová patka snižuje tření při šítí materiálů s velkou adhezí.

**09 S518N-NF** – Patka pro šítí skrytého zipu.

**10 P363/NF** – Úzká standardní zipová patka je široká 5,3 mm.

**11 P363/VNF** – Úzká zkrácená zipová patka je široká 5,1 mm a je vhodná pro šítí silnějších měkkých materiálů.

**12 P36LN-NF** – Půlpatica levá umožňuje šít levou stranou patky co nejtěsněji u výrobku, např. u zipu.

**13 P36N-NF** – Půlpatica pravá umožňuje šít pravou stranou patky co nejtěsněji u výrobku, např. u zipu.



**08**



**09**

## Характеристика

**01** Длина стежка регулируется от 0–4 мм.

**02** Выбор функции положения нитеотводчика обеспечивает качество стежка на обратной стороне материала при выполнении закрепки нити. Левое положение: при положении нитеотводчика «ON», концы ниток выводятся на нижнюю сторону изделия. Правое положение: при положении нитеотводчика «OFF», концы нитей остаются заработанными на наружной стороне изделия.

**03** Встроенный намотчик нити легко доступен оператору, который может контролировать процесс намотки нити.

**04** Интенсивность встроенного светодиодного светильника регулируется в 4 положениях.

**05 SGF0009** – машина стандартно оснащается 3-х рядной рейкой с 20 зубьями и игольным отверстием 2 mm. Это конфигурация используется для шитья иглами размером № 90–110.

**06 SGF0010** – для шитья легких материалов 3-х рядной рейкой с 18 зубьями и игольным отверстием 1.5 mm. Это конфигурация используется для шитья иглами размером № 65–80.

**07 SGF0011** – комплект для шитья с использованием роликовой лапки, диаметр ролика 22 mm.

**08 T35** – Лапка из тefлона понижает торможение у шитья материалов с большим сопротивлением.

**09 S518N-NF** – Лапка для шитья потайной молнии.

**10 P363/NF** – Узкая лапка для молний ширины 5,3 mm.

**11 P363/VNF** – Узкая сокращенная лапка для молний ширины 5,1 mm предназначена для шитья толстых мягких материалов.

**12 P36LN-NF** – Лапкой без левой стороны можно шить плотно у материала, молнии.

**13 P36N-NF** – Лапкой без правой стороны можно шить плотно у материала, молнии.

## Technical features

**01** Stitch length is adjustable in the range of 0–4 mm.

**02** Thread wiper decides about stitch quality of the reverse side of the sewn product. Left: starting stitches with switched-on thread wiper where the thread ends are pulled into the reverse side of the product. Right: starting stitches with switched-off thread wiper where the thread end remains on the front side of the product.

**03** Built-in bobbin winder is easily accessible by the operator who can check better the proces of the bobbin winding.

**04** Intensity of integrated LED light can be regulated in 4 steps.

**05 SGF0009** – machine is standardly supplied with 3-line feed dog with 20 teeth and Ø 2 mm needle hole. This configuration is suitable for sewing with needles of size Nm 90–110.

**06 SGF0010** – this configuration for sewing of light materials includes 3-line feed dog with 18 teeth and Ø 1.5 mm needle hole. It is suitable for sewing with needles of size Nm 65–80.

**07 SGF0011** – set of parts for sewing with Ø 22 mm roller presser foot

**08 T35** – Teflon presser foot minimizes friction when sewing adhesive materials.

**09 S518N-NF** – Presser foot for sewing blind zippers.

**10 P363/NF** – Standard narrow zipper presser foot with 5.3 mm width.

**11 P363/VNF** – Narrow and shortened zipper presser foot with 5.1 mm width is suitable for sewing of voluminous soft materials.

**12 P36LN-NF** – Left zipper foot enables placing of its opened left side very close to the material (e.g. zipper).

**13 P36N-NF** – Right zipper foot enables placing of its opened right side very close to the material (e.g. zipper).



**12**



**13**

Specifikace Спецификация Specifications		GF-1107-147 MH
	<b>Podávání Продвижение Feed</b>	spodní ponorné a jehelní podávání нижнее и игольное продвижение lower drop and needle
	<b>Plochá patka Плоская лапка Flat presser foot</b>	• (standardně) • (стандартно) • (standard)
	<b>Kolečková patka Роликовая лапка Roller presser foot</b>	* (SGF0011 na objednávku) *(SGF0011 по заказу) *(SGF0011 as option)
	<b>Manuální zpátkování Механическая закрепка Manual reverse stitching</b>	•
	<b>Automatické zapoštítí Автоматическая закрепка шитья Automatic backtacking</b>	•
	<b>Automatický zdvih patky Автоматический подъем лапки Automatic presser foot lift</b>	•
	<b>Odstřih nití Обрезка нитей Thread trimming</b>	•
	<b>Odhazovač Нитеотводчик Wiper</b>	•
	<b>Druh, velikost a způsob uložení чатача Вариант и диаметр челнока Hook type and size</b>	rotační, velikost S (cívka 21 mm), horizontálně uložený ротационный, диаметр S /шпулька 21 мм/, горизонтальный rotary, size S (21mm bobbin diameter), horizontally situated
	<b>Délka stehu Длина стежка Stitch length</b>	4 mm 4 мм 4 mm
	<b>Systém a síla jehly Система и толщина иглы Needle system and size</b>	134, 135x7, 135x5, 797, SY1955, DPx5, DPx7 сіла Nm. 65-110 толщина 65-110 size Nm. 65-110
	<b>Zdvih patky (ručně/kolení pákou) Подъем лапки (рукой/коленчатым рычагом) Presser foot stroke (by hand/by knee)</b>	7 mm ručně / 11 mm kolenní pákou 7 мм рукой / 11 мм коленчатым рычагом 7 mm by hand / 11 mm by knee
	<b>Maximální rychlosť šití Максимальная скорость шитья Maximum sewing speed</b>	4000 stehů/minutu 4000 стежков/мин 4000 stitches/minute
	<b>Průchozí prostor Рабочее поле Working space</b>	L = 300 mm L = 300 мм L = 300 mm



ANITA B s.r.o.  
Průmyslová 2453/7  
680 01 Boskovice  
Czech Republic  
tel.: +420 516 454 774, 516 453 496  
fax: +420 516 452 751  
e-mail: info@anita.cz  
www.garudan.cz, www.anita.cz

